



WMH GROUP GERMANY  
ALUMINIUM SOLUTIONS

# MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

- Hochwertige Fertigung, Produktion und Anarbeitung
- Modernste Maschinen für maßgenaue Aluminiumlösungen
- Hohe Stückzahlen oder individuelle Sonderanfertigungen



## INHALT

–

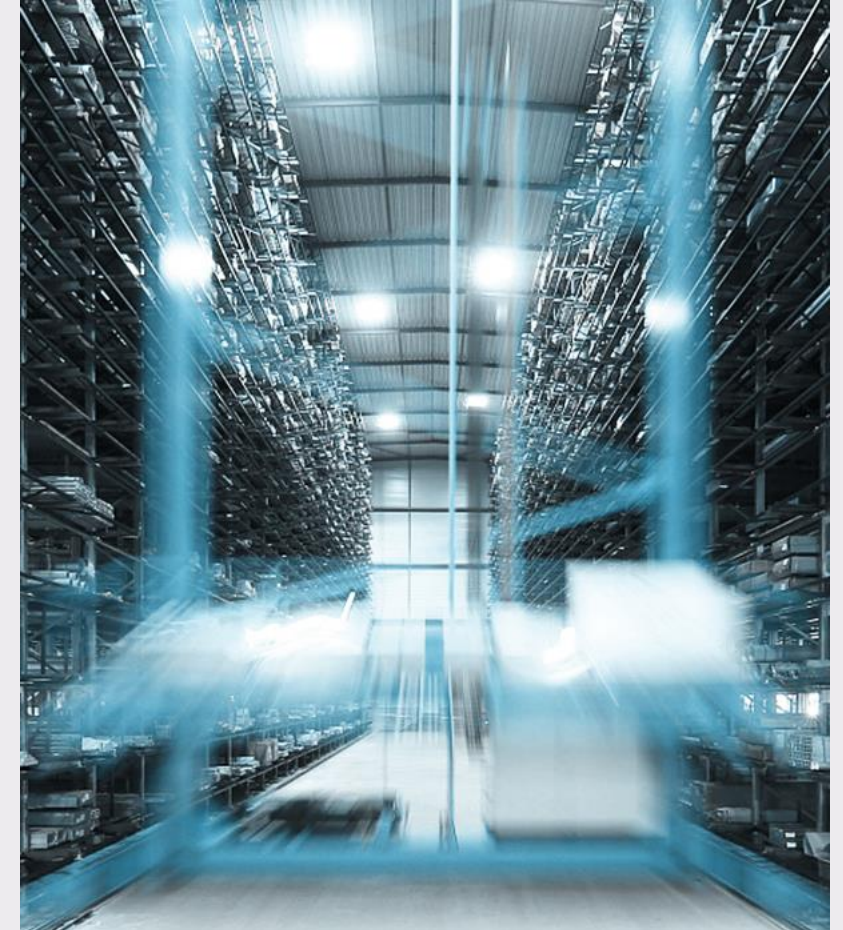
Einleitung	03
Plattensäge Schelling FM10	04
Plattensäge Schelling FTM	05
Wasserstrahlanlage	06
Vertikalbandsägen Mössner	07
Horizontalbandsägen Behringer	08
Kreissäge Pressta Eisele	09
Präzisionskreissägeautomat	10
Foliermaschinen	11-12
Richtpresse	13
Kontakt	14

# MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

## UNSER MASCHINENPARK

–  
Für die höchste Qualität bei der Produktion, Fertigung und Anarbeitung von Aluminiumprodukten setzen wir auf modernste Maschinen. Ob hohe Stückzahlen oder individuelle Sonderanfertigungen: Die WMH GROUP GERMANY liefert Ihnen maßgenaue Lösungen aus Aluminium für Ihren Einsatzzweck.

Das Wasserstrahlschneiden, Sägen, Drehen, Bohren, Entgraten und Richten gehört ebenso zu unserem breiten Leistungsspektrum wie das Fertigen von Ringen und Ronden oder von angearbeiteten Formzuschnitten.



# MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

## PLATTENSÄGEN

SCHELLING FM10 PLATTENAUFTEILSÄGE  
FÜR NICHTEISENMETALLE

- Pakethöhe bis 200 mm
- Schneidlänge 4320 mm
- Einschub 4350 mm

## TOLERANZEN FÜR LÄNGENMAßE IN MM PLATTENSÄGEN

	≤ 400	≤ 1000	≤ 2000	> 4000
Dicke ≤ 100	+0,6	+0,8	+1,2	+2
Dicke ≤ 150	+1,2	+2	+3	+4
Dicke ≤ 210	+1,2	+2	+3	+4



# MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

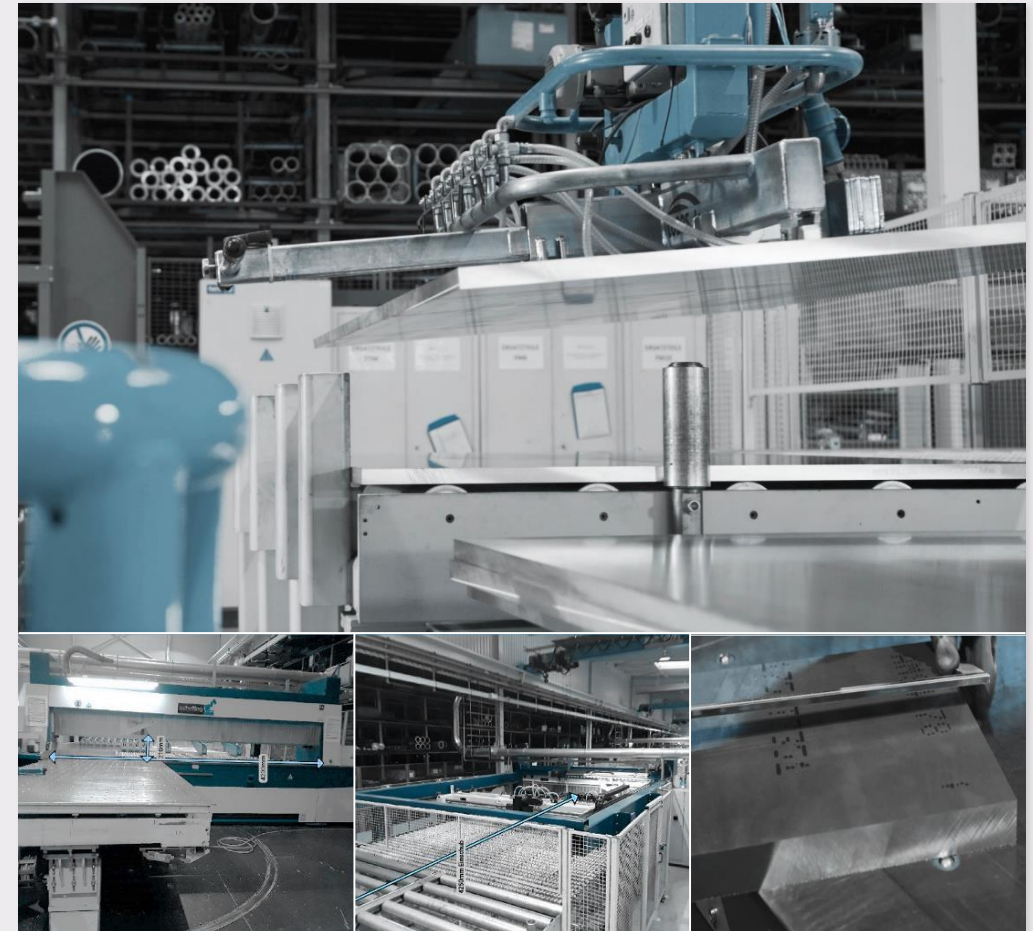
## PLATTENSÄGEN

SCHELLING FTM PLATTENAUFTEILSÄGE  
FÜR NICHTEISENMETALLE

- Pakethöhe bis 200 mm
- Schneidlänge 4200 mm
- Einschub 4250 mm

## TOLERANZEN FÜR LÄNGENMAßE IN MM PLATTENSÄGEN

	≤ 400	≤ 1000	≤ 2000	> 4000
Dicke ≤ 100	+0,6	+0,8	+1,2	+2
Dicke ≤ 150	+1,2	+2	+3	+4
Dicke ≤ 210	+1,2	+2	+3	+4





# MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

## WASSERSTRAHLSCHNEIDEANLAGEN

### FLOW MACH 3

Maximaler Arbeitsbereich 3920 mm x 1920 mm  
Z-Achsenhub bis 140 mm (je nach Schneidkopftechnologie)

- Lineare Achsgenauigkeit (+/-) 0,04 mm pro 1 m
- Maximale Schneidgeschwindigkeit 7,6 m/min (material und konturabhängig)
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit 12,7 m/min
- Wiederholgenauigkeit (+/-) 0,05 mm

*Toleranzen je nach Produkt und Absprache.*





WMH GROUP GERMANY  
ALUMINIUM SOLUTIONS

## MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

### VERTIKAL-BANDSÄGEN

MÖSSNER

- Rohre
- Ringe
- Formzuschnitte

Die aufgeführten Produkte sind auch in Übergrößen erhältlich.

*Toleranzen je nach Produkt und Absprache.*



# MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

## GERADSNITTBANDSÄGEN VON BEHRINGER

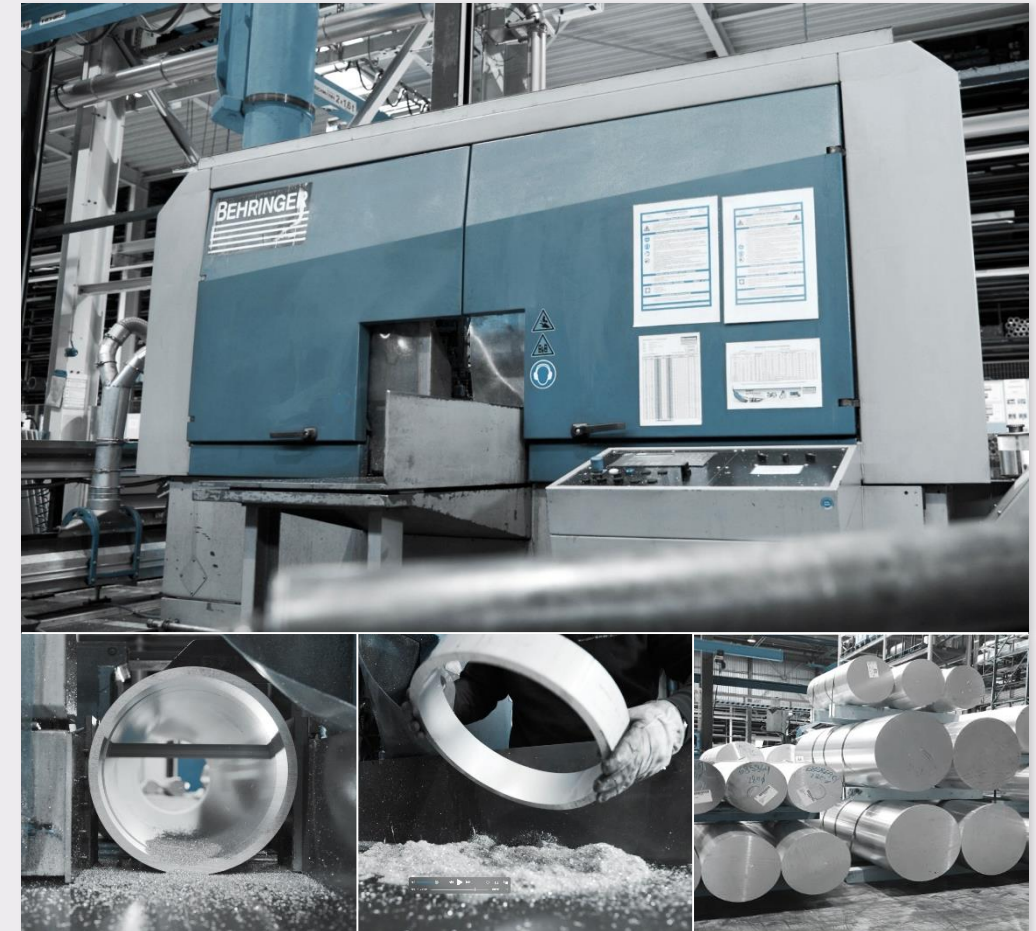
### Arbeitsbereich

- Durchmesser 650 mm
- Flach 850 x 650 mm

## TOLERANZEN FÜR LÄNGENMAßE IN MM ROHR- UND STANGENSÄGEN

		≤ 400	≤ 1000	≤ 2000	≤ 4000	≤ 8000	> 8000
Bandsäge	Rohre ab 200	+2,4	+4	+6	+8	+10	+12
Bandsäge	Stangen	+2,4	+4	+6	+8	+10	+12
Bandsäge	NTS 320 x 460	+2,4	+4	+6	+8	+10	+12
Bandsäge	Bolzen ab Ø200	+2,4	+4	+6	+8	+10	+12

Toleranzen können *auf Anfrage* auch enger gehalten werden.



# MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

## PRÄZISIONSKREISSÄGE

PRESSTA EISELE

Arbeitsbereich

- Durchmesser 210 mm
- Flach 400 x 200 mm

## TOLERANZEN FÜR LÄNGENMAßE IN MM

ROHR- UND STANGENSÄGEN

		≤ 400	≤ 1000	≤ 2000	≤ 4000	≤ 8000	> 8000
Kreissäge	Rotal	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10
Kreissäge	MBP	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10
Kreissäge	Planken	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10
Kreissäge	Rohre bis Ø200	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10
Kreissäge	NTS	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10
Kreissäge	AZP	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10

Toleranzen können *auf Anfrage* auch enger gehalten werden.



# MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

## PRÄZISIONSKREISSÄGEAUTOMAT

### Arbeitsbereich

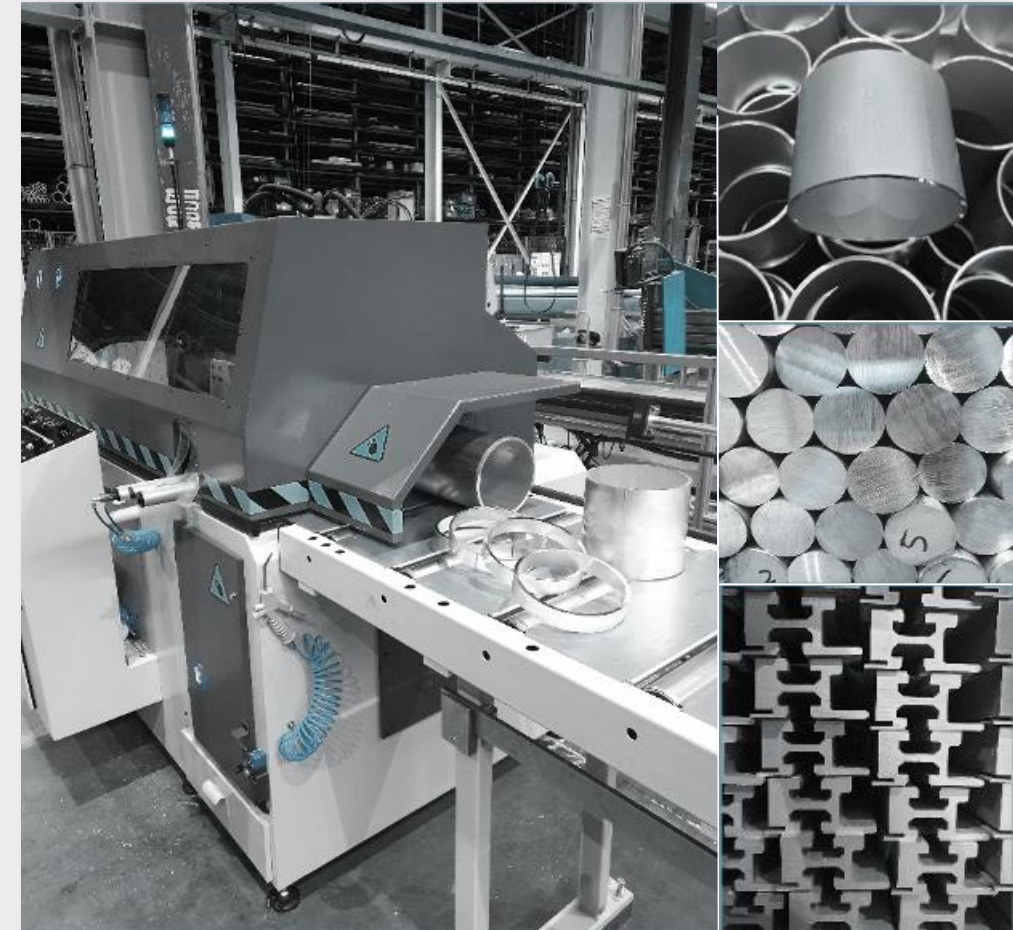
- Durchmesser 250 mm
- Flach 400 x 200 mm
- Quadrat 230 x 230 mm

## TOLERANZEN FÜR LÄNGENMAßE IN MM

### ROHR- UND STANGENSÄGEN

		≤ 400	≤ 1000	≤ 2000	≤ 4000	≤ 8000	> 8000
Kreissäge	Rotal	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10
Kreissäge	MBP	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10
Kreissäge	Planken	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10
Kreissäge	Rohre bis Ø200	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10
Kreissäge	NTS	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10
Kreissäge	AZP	+1	+1,6	+2,4	+4	+6	+10

*Toleranzen können auf Anfrage auch enger gehalten werden.*



## FOLIERMASCHINE

VOMA

### Schutzfolie 4228REF (100 µm)

Novacel 4228REF schützt empfindliche Oberflächen vor Verschmutzung, Kratzern, Werkzeugabdrücken etc. während Verarbeitung, Lagerung, Transport, Montage. Es wurde speziell für das Laserschneiden mittels Festkörperlaser entwickelt; gleichzeitig eignet sich die Folie auch für den Einsatz auf Co2-Laseranlagen. Die hellgraue Oberseite erlaubt ein einfaches Beschriften/Markieren.

### Anwendungsbereiche

Aluminium: eloxiert, nicht eloxiert | Chrom, Nickel  
Edelstahl: 2R, 2B, geschliffen, gebürstet | Kunststoffe (PMMA, PS; PC, Hart-PVC) | Bandbeschichtung  
Schichtstoffe lackierte und (pulver-) beschichtete Materialien



# MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

## FOLIERMASCHINE

VOMA

—

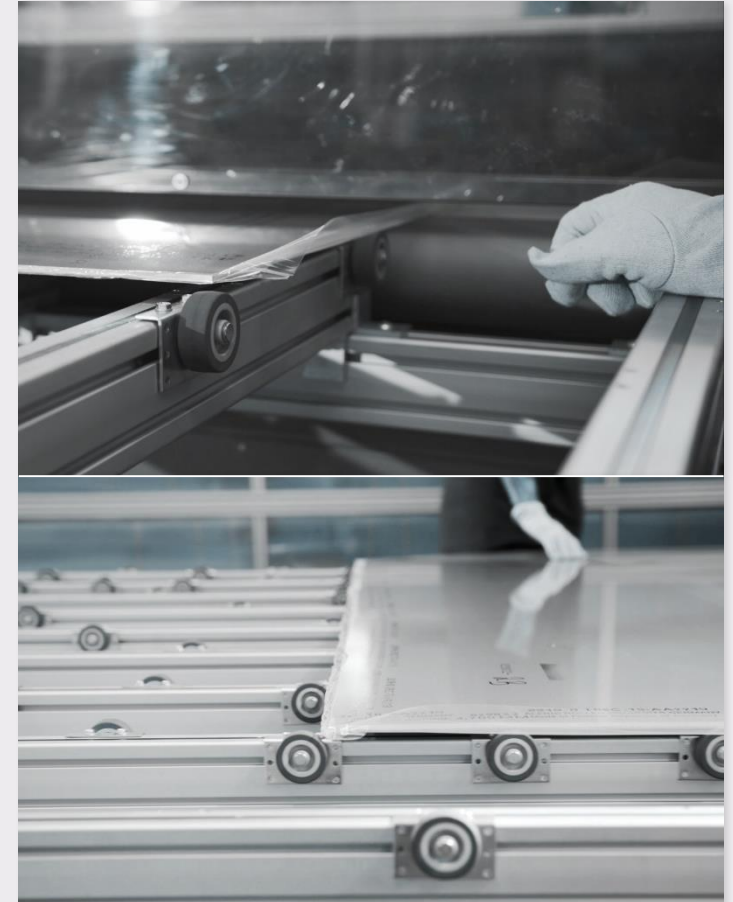
### Schutzfolie Novacel 4160 (50 µm)

Novacel 4160 schützt empfindliche Oberflächen vor Verschmutzung, Kratzern, Werkzeugabdrücken etc. während Verarbeitung, Lagerung, Transport, Montage.

### Anwendungsbereiche

- Schichtstoffe
- Kunststoffe
- Lackierte/beschichtete Bleche
- Aluminium: eloxiert, nicht eloxiert
- Edelstahl (kaltgewalzt)
- Verchromte und vernickelte Metalle

Novacel 4160 ist nicht geeignet für den Schutz von Kupfer und Messing. Diese Schutzfolie ist **nicht UV-beständig** und daher nicht für den Außeneinsatz vorgesehen.





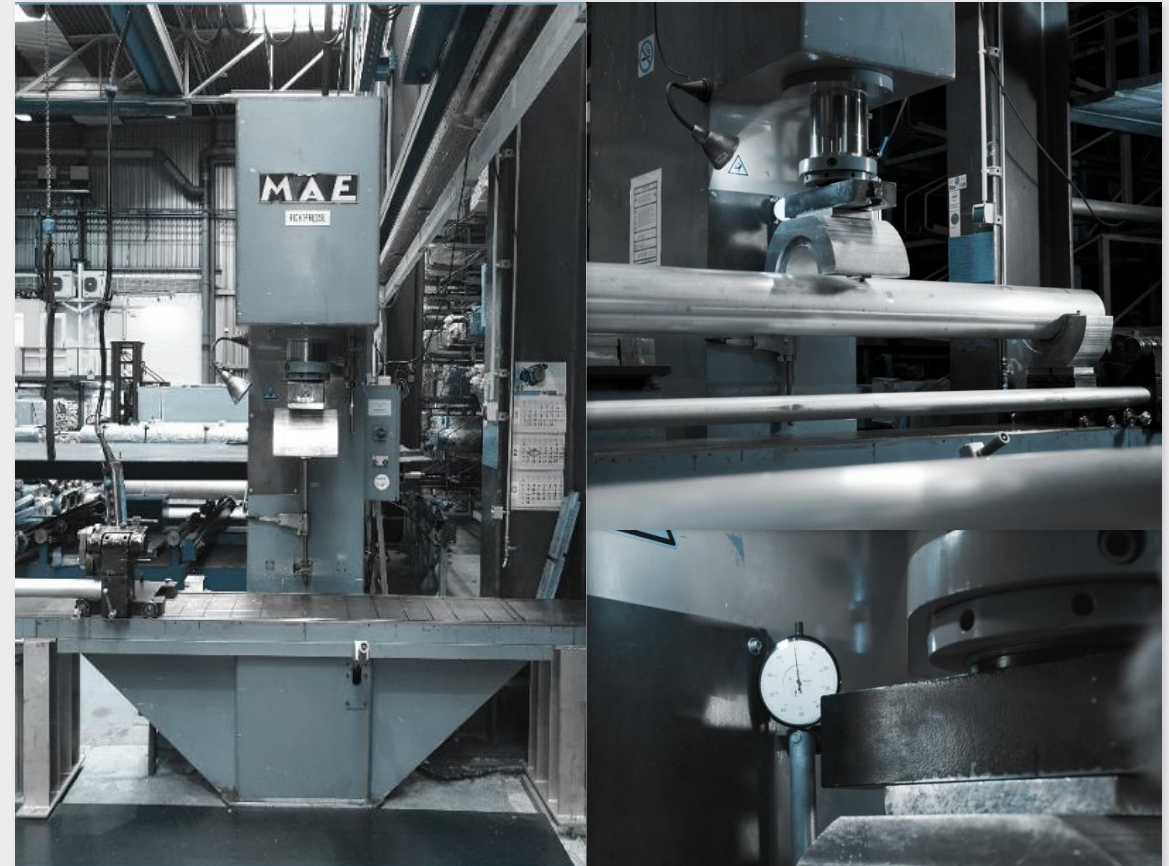
WMH GROUP GERMANY  
ALUMINIUM SOLUTIONS

## MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

### RICHTPRESSE

MAE 100 TONNEN

- Maximaler Durchmesser 400 mm
- Presskraft 100 t



# MODERNSTE MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM

## NEHMEN SIE KONTAKT ZU UNS AUF

–

Westdeutscher Metall-Handel GmbH  
Manderscheidtstraße 76 – 78  
45141 Essen

Telefon +49 201 2019 0  
E-Mail [info@wmh.de](mailto:info@wmh.de)  
Web [www.wmh.de](http://www.wmh.de)

